

# Effiziente Produktion

**MASCHINEN** Felder bietet verschiedene CNC-Maschinen, die sich besonders gut für maßgeschneiderte Türen- und Fensterproduktionen eignen.

Die CNC-Bearbeitungszentren Mirai 4500 und Just 3500 sind im vollautomatisierten Fenster- und Rahmenbau dank dualer, gleichzeitiger Werkstückbearbeitung mit zwei Frässpindeln hochproduktiv. Sie fertigen im 1-Schicht-Betrieb zwischen 14 und 34 Fenster. Mit patentiertem Werkstückspannsystem, platzsparendem Werkzeugwechselsystem und automatisiertem Be- und Entladesystem für bis zu 60 Werkstücke bei der Mirai 4500 sowie für bis zu 20 Werkstücke bei der Just 3500 machen diese CNC-Bearbeitungszentren die Produktion noch effizienter. Die Profit

H350R und H500R eignen sich neben der Fensterfertigung sehr gut für den Korpus- und Treppenbau.

Die Maschinen sind hierbei mit einem Teiler-Werkzeugwechsler ausgestattet, der hinten am Ausleger montiert ist und so mit dem Ausleger in X mitfährt. Diese Funktion ist für die effiziente Herstellung von Treppen unerlässlich. Im Fensterbau überzeugt die Format4 Profit H500R durch schnelle Produktionszyklen mit vollautomatischen S-Motion-

Konsolen und produziert mit ihrer automatisierten vierseitigen Türen- und Fensterbearbeitung mit automatischer Werkstückrückgabe zwischen zwölf und 16 Fenster. Die Profit H350R stellt zwischen acht und zwölf Fenster her.

[www.felder-group.com](http://www.felder-group.com) ■

Mit den Alles-aus-einer-Hand-Lösungen von Format4 der Profit H350R erhält der Kunde ein abgestimmtes Komplettpaket für sehr hohe Ansprüche.

