



/ Die Just 3500 Saomad by Format4 überzeugt durch variantenreiche Ausstattungspakete mit Hightech-Lösungen wie beispielsweise dem automatisierten Be- und Entladesystem, das bis zu 20 Werkstücke handhaben kann.

Felder Group bietet Lösungen für die Fenster- und Türenfertigung

CNC-Power nach Maß

Mit einem breiten CNC-Maschinenprogramm bietet die Felder Group effiziente Lösungen zur automatisierten Fenster- und Türenfertigung in Handwerks- und Industriebetrieben. Jüngste Mitglieder im Programm sind die beiden Modelle Saomad by Format4 Just 3500 und Mirai 4500.

■ Saomad by Format4 – die beiden Modelle Just 3500 und Mirai 4500 ermöglichen maßgeschneiderte Türen- und Fensterproduktion in vollautomatischen Produktionszyklen. Für die vollautomatisierte Fenster- und Türenproduktion bietet die Felder Group mit den beiden CNC-Rahmen-Bearbeitungszentren Just 3500 und Mirai 4500 einen optimierten Produktionsfluss zur Produktivitäts- und Ertragssteigerung. Ohne Bedienpersonal, dank innovativem Be- und Entladesystem und vollautomatischen Produktionszyklen können je nach Modell bis zu 34 Fenster im 1-Schicht-Betrieb produziert werden. Vollständig in das Just-Maschinen-Bearbeitungskonzept integriert, sorgt ein automatisiertes System zur Werkstückzufuhr und Entladung für rundum fertig gefräste Bauteile. Noch effizienter – die Mirai ist mit zwei fahrbaren Werkstückregalwägen zur Be- und Entladung ausgestattet. Das ist eine Unternehmensangaben zufolge in dieser Maschinenklasse einzigartige Lösung. Das Werkstück-Spannsystem mit 16/22 Spannzangen sorgt für eine gleichzeitige Bearbeitung von jeweils zwei Werkstücken mit bis zu 1500/2200 mm oder einem einzelnen

Werkstück bis zu 3500 bzw. 4500 mm Länge. Die Hauptfrässpindel, je nach gewünschtem Automatisierungsgrad eine 3/4/5-Achs-Elektrospindel mit Werkzeughalter HSK 63E wird von Werkzeugmagazinen mit bis zu 94 Werkzeugplätzen versorgt, zusätzliche vertikale und horizontale Elektrospindeln sorgen für duale, zeitsparende Bearbeitungszyklen.

Bewährte CNC-Leistungsträger

Zudem hat die Felder Group mit den Baureihen Format4 Profit H350 und H500 zwei bewährte 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren für den Fenster-, Rahmen-, Türen-, Korpus- und Treppenbau im Programm. Die Tiroler Maschinenbauer haben sich bei der Entwicklung der Profit-H-CNC-Serie vieles einfallen lassen und bieten jedem Kunden eine individuell optimierte CNC-Produktivitätslösung. Möglich wird das durch ein CNC-Baukastensystem, das aus unterschiedlichsten Maschinenkomponenten besteht, die flexibel wähl- und kombinierbar sind. (cn) ■

www.felder-group.com



/ Die Mirai 4500 Saomad by Format4 fertigt aus 60 eingelegten Bauteilen völlig autonom 15 Fenster.



/ Die Profit H500R ermöglicht eine große Bearbeitungsvielfalt und realisiert kurze Produktionszyklen.



/ Die Profit H350R bietet Fenster- und Türenherstellern ein abgestimmtes Komplettpaket für höchste Ansprüche.



/ Die Komplettbearbeitung von Fenster- und Türrahmen-teilen ermöglicht die automatische „S-Motion“-Konsole.