

FORMAT 4®

finebrush

DE NYE BØRSTESLIBEMASKINER
TIL UNIVERSEL BRUG



FORMAT 4®



De nye børsteslibemaskiner til universel brug



Massivt træ



Plademateriale



De nye Format4 børsteslibemaskiner finebrush 1355 og 1353 overbeviser til industriel brug på grund af den optimerede kombination af enhederne. Med 5 eller 3 børsteenheder bliver emner med profilering eller struktur optimalt finslebet og forberedt til den endelige overfladebehandling, f.eks. lakering. En yderligere fordel er, at slibebørsterne har fået to slibekorn sammen med omvendt rotationsretning. Brugeren har dermed mulighed for finslibning, men også en mellemslibning af lak uden at skulle skifte slibekorn. Det sparer tid og unødvendig handling.



finebrush 1353

- » Arbejdsbredde: 1350 mm
- » Slibehøjde: 3-140 mm
- » Fremtrækshastighed: trinløs 0,6-8 m/min
- » Nem betjening takket være et intuitivt betjeningsfelt
- » 3 børsteaggregater, der kan køre med co-rotation og kontra-rotation
- » Trinløs regulering på 0,8-5 m/sek



finebrush 1355

- » Arbejdsbredde: 1350 mm
- » Slibehøjde: 3-140 mm
- » Fremtrækshastighed: trinløs 0,6-8 m/min
- » 15" touch-screen-betjening
- » Nem betjening takket være et intuitivt betjeningsfelt
- » 5 børsteaggregater, der kan køre med co-rotation og kontra-rotation
- » Trinløs regulering på 0,8-5 m/sek

FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

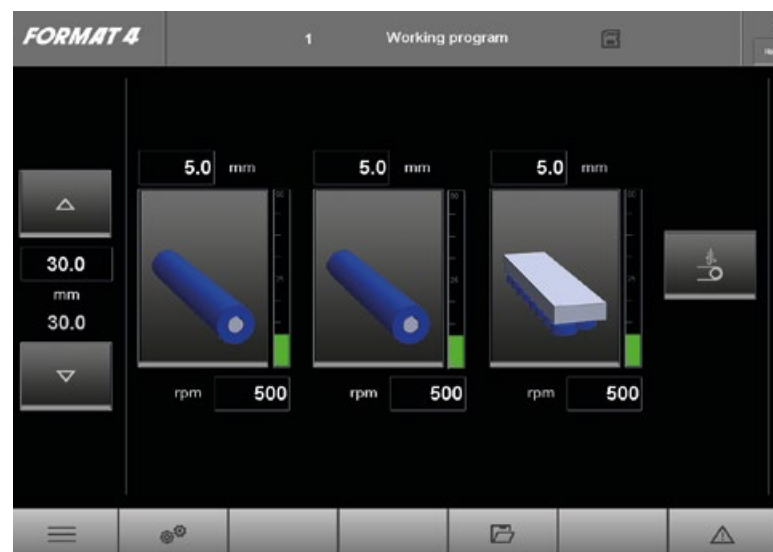
- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldendt maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

De vigtigste lyspunkter



Optimal kombination af aggregater

Arrangementet af langsgående børster samt roterende børster giver homogene arbejdsresultater selv ved de vanskeligste emner. På grund af den overlappende bearbejdning i co-rotation og kontra-rotation samt i rotationsprocessen bearbejdes selv svært tilgængelige områder rent. Parallelt hermed bliver skarpe emnekanter let afrundet og optimalt forberedt til overfladebehandling.



Touch-screen-styringen giver optimal betjeningskomfort

Det klart strukturerede betjeningspanel styres intuitivt og gør det muligt at have maksimal produktivitet. Maskinens funktioner vises grafisk og betjenes med afbrydere af høj kvalitet. Gennemgangstykkelsen vises på det digitale display og kan ved hjælp af tryk på en tase styres med en tiendedel millimeters nøjagtighed.



Ingen ændring af slibekorn

Alle slibebørster er designet med to slibekorn og muliggør således en række anvendelsesmuligheder fra finslibning til mellemliggende lakslibning uden at skulle skifte slibekorn. Ændr rotationsretningen på displayet, færdig.

FORMAT 4®

Detaljer

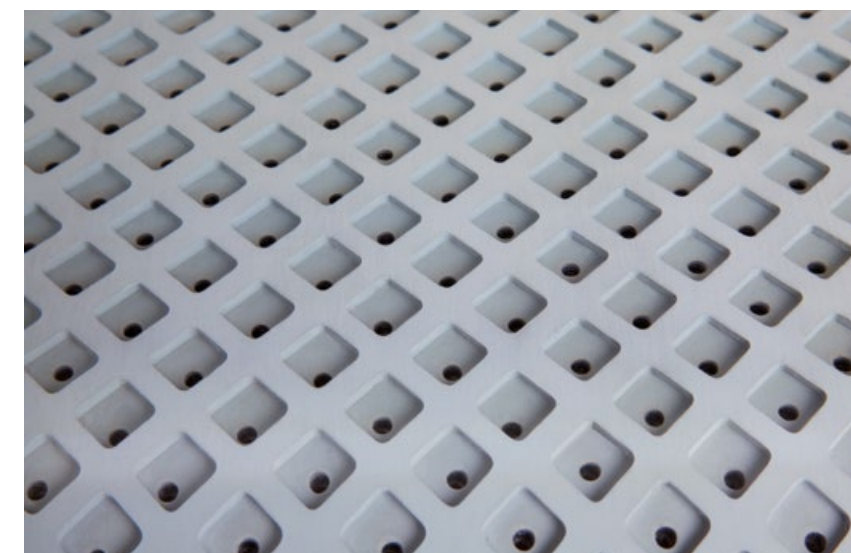


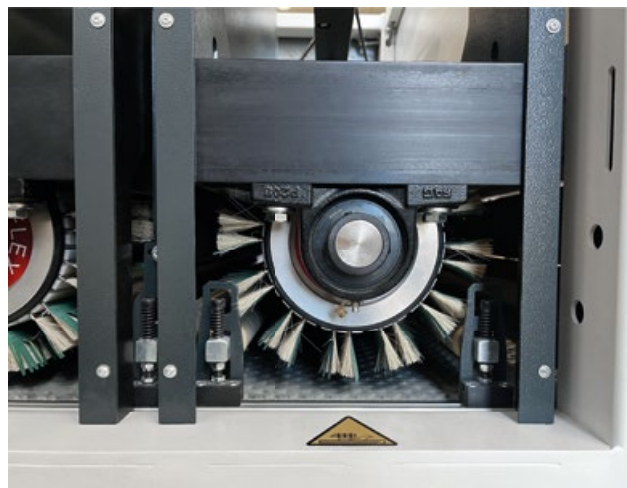
Fremtræksbord

finebrush 1353 har en højdeindstilling ved hjælp af fremtræksbordet, og finebrush 1355 har fast indkøringshøjde på 900 mm, der giver nemme arbejdsbetingelser uden træthed. På grund af den konstante højde kan maskinen også uden problemer indbindes i en bearbejdningsvej. Som standard kan fremtrækshastigheden reguleres trinløst på betjeningspanelet mellem 0,6–8 m/min.

Vakuumbord

Til glatte og små samt tynde emner kan bredbåndssliberen forsynes med et vakuumbord. Vakuumbordet dannes med en højtryks-ventilator, koblet til fremtrækket. Vakuumbordet virker gennem borer i vakuumbordet på emnet.





Børsteenhed i længderetningen

Emnerne bearbejdes og slibes i længderetningen, hvilket også muliggør bearbejdning af tværgående emnekanter. Den valgfrie svingningsstyring muliggør en ensartet udnyttelse af slibebørsterne med et homogent slutresultat. Rotationsretningen og slibehastigheden kan justeres trinløst fra 0,8-5 m/sek.



Skivebørstenhed

Skivebørsteenheten „compact“ med en børstediameter på 115 mm for Format4 finebrush 1353 bearbejder emnerne ved rotationsslibning. Skarpe emne kanter kan på den måde let afrundes, og indvendige hjørner bearbejdes rent. Den standardmonterede svingningsstyring muliggør en ensartet udnyttelse af slibebørsterne med et homogent slutresultat. Rotationsretningen og slibehastigheden kan justeres trinløst fra 0,8-5 m/sek. For finebrush 1355 er børstediameteren 240 mm.



Ren finish

Tampico rengøringsbørster giver særligt til profilerede emner mulighed for rene resultater uden at efterlade nogen rester af støv. Desuden kan der ved maskinudløbet monteres endnu en oscillerende rengøringsblæser. Emnet er særligt med automatiske lakeringssystemer dermed støvfrit forberedt til den efterfølgende overfladebehandling.



System til hurtig udskiftning af slibeindsatser

Slibeindsatserne på længde- og skivebørsterne kan udskiftes hurtigt og nemt, hvilket reducerer eventuelle indstillingstider enormt.



Optimal aggregatkonfiguration

Følgende enhedskonfigurationer er tilgængelige for finebrush 1353:

- » Langsgående børste
- » Skivebørsteenheten „compact“
- » Langsgående børste

Optimal aggregatkonfiguration

Følgende aggregatkonfigurationer er tilgængelige for finebrush 1355:

- » Langsgående børste
- » Langsgående børste
- » Skivebørste
- » Skivebørste
- » Rengøringsbørste

Enkel betjening

Indstillingen af aggregater samt fremtrækshastigheden og slibetykkelsen foretages enkelt, hurtigt og præcist på betjeningspanelet med manuelle trykknapper. Emnehøjden vises nøjagtigt i et separat display. Der kan som variant vælges en touch-screen-styring til finebrush 1353. Det klart strukturerede betjeningspanel styres intuitivt og gør det muligt at have maksimal produktivitet. Maskinens funktioner vises grafisk og betjenes med afbrydere af høj kvalitet. Gennemgangstykkelsen vises på det digitale display og kan ved hjælp af tryk på en taste styres med en tiendedel millimeters nøjagtighed.

Tekniske data

El-udstyr		finebrush 1353	finebrush 1355
001	3x 400 V motorspænding	S	S
004	Motorfrekvens 50 Hz	S	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W	W
25	Multispændingsindgang 3x190V /208V / 230V / 400V / 415V / 440V / 480V	O	O
39	Stik til styring af materialeskubbere (pris/styk)	O	O
88	indvendig belysning	O	O
Fremtrækbord			
	Arbejdsbredde 1350 mm	S	S
	Emnehøjde 3–140mm	S	S
	Konstant indføringshøjde – faststående bord, 900 mm	–	S
	Elektrisk højdestyring af fremtrækbord inkl. finindstilling fra betjeningspanelet	S	–
	Fremføringshastigheden kan justeres trinløst fra 0,6-8 m /min via inverter fra kontrolpanelet	S	S
	Håndbeskyttelse og beskyttelse af emnetykkelse	S	S
	Endeløst fremstillet bælte transportbånd med cellestruktur	S	S
	Automatisk fremtræktæppe-centrering	S	S
	Vakuumbord med 2,2 kW (3 HK) ventilator integreret i maskinstativet	O	–
73	Vakuumbord med ventilator 4 kW (5,5 PS) integreret i maskinens stander	–	O
74	Inverter til vakuum-ventilator til vakuum tilpasning	O	O
77	Rullebordsforlænger indføringsside, L=300 mm	O	O
78	Rullebordsforlænger udføringsside, L=300 mm	O	O
Styring			
	Touch screen kontrol 15,4"	–	S
	Manuel betjeningspanel	S	–
	Amperemeter til belastningsovervågning af enhederne	S	S
59A	Kontrolenhed med 10" touch-farveskærm i stedet for manuel kontrolpanel (!59B)	O	–
59B	Kontrolenhed med 15" touch-farveskærm i stedet for manuel kontrolpanel (!58A)	O	–
59C	Berørings-skærm med drejearmsbeslag (!59A /!59B)	O	O
85	Klargøring af maskinen til integration i transportsystemer	O	O
90	Forberedelse til netværksforbindelse	O	O
65	Elektriske børsteenheder til højdejustering	O	–

Bürstaggregat in Längsrichtung	finebrush 1353	finebrush 1355
Slibemateriale bestående af slibende slibestrimler, som vil blive godkendt af Tampico	S	–
Slibende materiale bestående af slibende slibestrimler godkendt af Tampico	–	S
Diameter børsterulle: 400 mm	–	S
Diameter børsterulle: 250 mm	S	–
Motoreffekt: 2,2kW (3PS)	S	S
Uafhængig motor styret af INVERTER	S	S
Rullehastighed justerbar: 150–600 rpm	S	–
Rullehastighed justerbar m /sek: fra 0,8 til 5 m /sek	–	S
Justerbar hastighed: fra 50 til 300 rpm	–	S
Separat motoriseret højjustering af slibebørsten, programmerbar	–	S
rotation med uret 180 grit; mod uret 320 grit	S	S
Manuel højdejustering af slibebørsten	S	–
Udstyret med slibebørstesystem Flextrim	S	S
Skivebørsteenhed		
Skivebørsteenhed med individuelle slibebørster	–	S
Skivebørsteenhed med offset slibebørster	S	–
Slibemateriale bestående af slibende slibestrimler, som vil blive godkendt af Tampico	S	S
Udvendig diameter børsteskive: 115 mm	S	–
Udvendig diameter børsteskive: 240–250 mm	–	S
Antal puder: 6x	–	S
Antal puder: 20x	S	–
Motoreffekt: 2,2kW (3PS)	S	S
Uafhængig motor INVERTER drevet	S	S
Justerbar hastighed: fra 250 til 750 RPM INVERTER	S	–
Justerbar hastighed: fra 50 til 300 rpm	–	S
Hastighedsjusterbar m /sek: fra 0,8 til 5 m /sek	–	S
Oscillationsslag: i alt 55 mm	S	–
Oscillationsslag: 130 mm	–	S
Oscillationsmotoreffekt: 0,37kW	S	–
Oscillationsmotoreffekt med inverter: 0,37 kW	–	S
Oscillationsfrekvens justerbar: fra 8 til 55 rpm	–	S
Separat motoriseret højdejustering af slibepudestationen, programmerbar	–	S
rotation med uret 180 grit; mod uret 360 korn	S	S
Manuel højdejustering af slibebørsten	S	–
Udstyret med slibebørstesystem Flextrim	S	S

Rengøringsbørste		finebrush 1353	finebrush 1355
Tampico børsteenhed INDE i maskinen til rengøring af emnerne		–	S
Børste diameter: maks. 280 mm		–	S
Motoreffekt: 1,5kW (2PS)		–	S
Trykgummiruller i ind- og udløb		–	S
Separat motoriseret højdejustering af slibepudestationen, programmerbar		–	S
Finish aggregater finbørste			
71	Oscillerende renseventilator til emne- og fodertæppe (!70)	○	○
Vigtigt tilbehør			
14.1.070 – Sandpapirindsats langsgående børste K180 L=1380 H=45mm (12 stk.)		○	○
14.1.071 – Sandpapirindsats langsgående børste K240 L=1380 H=45mm (12 stk.)		○	○
14.1.072 – Sandpapirindsats langsgående børste K280 L=1380 H=45mm (12 stk.)		○	○
14.1.073 – Sandpapirindsats langsgående børste K320 L=1380 H=45mm (12 stk.)		○	○
14.1.080 – Sandpapirindsatsskivebørste K180 K360 L=35 H=45mm (12 stk.)		○	○
14.1.081 – Sandpapirskivebørste K240 K320 L=35 H=45mm (12 stk.)		○	○
14.1.082 – Sandpapirindsatsskivebørste K280 K400 L=35 H=45mm (12 stk.)		○	○
Emballage			
221	Transport forberedt container	○	○

Det kan vi tilbyde

Rund- & formatrundsawe



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fræsere



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Høvlemaskiner



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantlimere



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Bredbåndspudser



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 **Varmeplade pressere**

HVP pladepresse
Med Elkom® Elektro-varmeplade med varmvandsopvarmning med termo-olieopvarmning til tilslutning til det eksisterende varmesystem

CNC Maskiner



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting-CNC-bearbejdningscentre



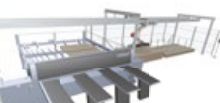
profit H150/100 profit H80I profit H08

Pladeopdelingssawe



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuump-ladeløfter Retursystemer Fødeenheder



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket fra Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)